



FÜR IHRE
MOBILITÄT:
DYNAMIK,
SICHERHEIT
UND
KOMFORT!



Brand KG Federnwerk
Völlinghauser Straße 44
D-59609 Anröchte
Telefon: +49 (0) 2947 8 89-0
Fax: +49 (0) 2947 8 89-2 99
kontakt@federn-brand.de



Märkisches Federn-Werk KG
Altenaer Straße 250
D-58513 Lüdenscheid
Telefon: +49 (0) 2351 95 90-0
Fax: +49 (0) 2351 95 90-20
info@mfw-federn.de



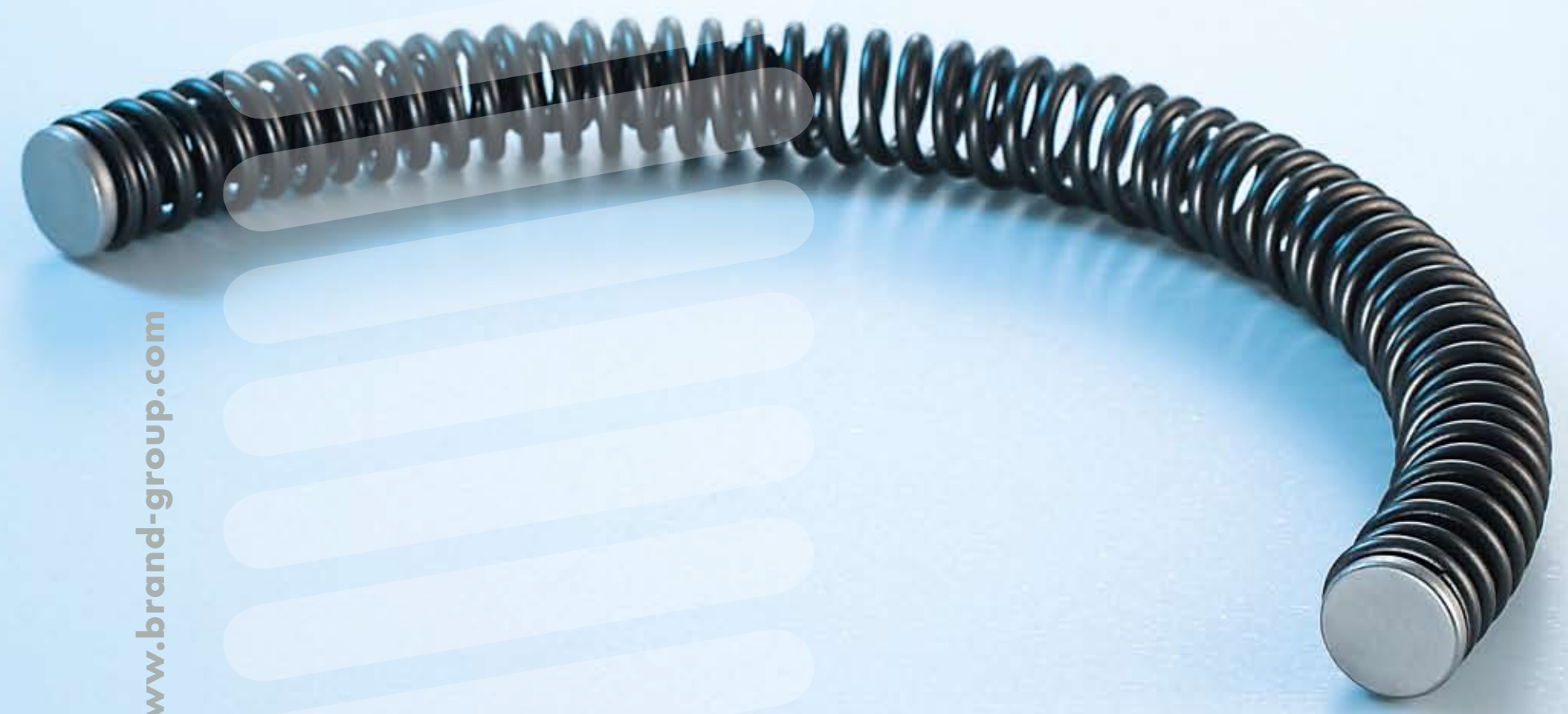
Brand Springs Poland
ul. Gen. Hallera 18a
PL-41-709 Ruda Śląska
Phone: +48 (0) 32 345-70-90
Fax: +48 (0) 32 345-70-90 internal 10
MMorcinek@brand-springs.pl



Baugruppen
Dämpferfedern
Drahtbiegeteile
Druckfedern
Schenkelfedern
Spiralfedern
Torsionsstäbe
Zugfedern



Unsere Kunden schätzen seit Jahrzehnten unsere Zuverlässigkeit und unser Know-How in den Bereichen Werkstoffe, Entwicklung, Prototypenbau sowie unsere hochentwickelte Fertigungstechnologie für höchstbeanspruchte Federn und auch unseren kundenorientierten Service. In Europa haben wir in unseren Kerngeschäftsfeldern eine führende Position erreicht.
Für die Automobilindustrie entwickeln und produzieren wir Federn für den Antriebsstrang, Bremsen, Lenkung, Pedalerie, Riemenspanner, Scheibenwischer, Sitze sowie weitere Anwendungen und Sonderlösungen. Nutzen Sie unsere Kompetenz!



www.brand-group.com



WIR BEWEGEN DIE ZUKUNFT!



UNSERE SPEZIALITÄT: ZYLINDRISCHE DÄMPFERFEDERN/BOGENFEDERN FÜR KUPPLUNGEN, WANDLER UND ZWEIMASSENSCHWUNGRÄDER

- verarbeitet werden hochwertige ölschluss- vergütete Torsions- und Ventildraht- qualitäten mit runden oder profilierten Drahtquerschnitten
- wahlweise mit progressivem Kennlinienverlauf
- in kalt- und warmgesetzter Ausführung
- in nitrierter Ausführung zur Erhöhung der Lebensdauer und der Verschleißreduktion
- Drahtstärken: 0,8 – 9,0 mm
- für höchste Beanspruchung >100 Mio. Lastwechsel Spezialwerkstoff CrSiVaNi

ZUGFEDERN

- Federn nach den bekannten Normen, als auch spezielle Sonderformen mit zusätzli- chen Montageösen oder Stilösen
- Drahtstärken: 0,8 – 12,0 mm, andere Querschnitte auf Anfrage
- Farbkennzeichnungen aller Art

SPIRALFEDERN

- speziell entwickeltes Fertigungsverfahren zur Minimierung der Reibung zwischen den Windungen und damit von Verschleiß
- Rund- oder Flachmaterial
- Drahtstärken: 0,8 – 12,0 mm rund
- Bandbreiten: 2,0 – 20,0 mm
- Banddicken: 0,8 – 8,0 mm
- andere Abmessungen auf Anfrage möglich

DRUCKFEDERN

- zylindrische und konische Ausführungen
- geschliffen und ungeschliffen
- Kalt- und Warmsetzen sowie Kugelstrahlen zur Erreichung von hohen dynamischen Anforderungen
- Drahtstärken: 0,8 – 9,0 mm, andere Querschnitte auf Anfrage
- alle von der Automobilindustrie gewünschten Oberflächen sind lieferbar

SCHENKELFEDERN/DRAHTBIEGETEILE/ TORSIONSSTÄBE

- Fertigung auf z. T. selbst entwickelten Maschinen mit bis zu 20 gesteuerten Achsen
- durch geringen Werkzeugaufwand ist eine flexible und wirtschaftliche Fertigung von Prototypen bis zur Großserie möglich
- Drahtstärken: 0,8 – 9,0 mm, andere Querschnitte auf Anfrage
- Besonderheiten: auch komplexe, mehrdimensionale Biegeteile können gefertigt und durch Videomesssystem kontrolliert werden

FEDERKOMPONENTEN/BAUGRUPPEN/ SERVICE

- Fertigung und anschließende Montage der Einzelteile
- speziell entwickelte Montageautomaten
- nach Absprache übernehmen wir auch die Beschaffung von zusätzlichen Komponenten für die Baugruppen
- Sonderverpackungen und die Übernahme von Logistikdienstleistungen bis hin zum Konsignationslager sind ebenfalls möglich