



INNOVATIVE LÖSUNGEN FÜR IHRE ANWEN- DUNGEN.



Brand KG Federnwerk
Völlinghauser Straße 44
D-59609 Anröchte
Telefon: +49 (0) 2947 8 89-0
Fax: +49 (0) 2947 8 89-2 99
kontakt@federn-brand.de



Märkisches Federn-Werk KG
Altenaer Straße 250
D-58513 Lüdenscheid
Telefon: +49 (0) 2351 95 90-0
Fax: +49 (0) 2351 95 90-20
info@mfw-federn.de



Brand Springs Poland
ul. Gen. Hallera 18a
PL-41-709 Ruda Śląska
Phone: +48 (0) 32 345-70-90
Fax: +48 (0) 32 345-70-90 internal 10
MMorcinek@brand-springs.pl



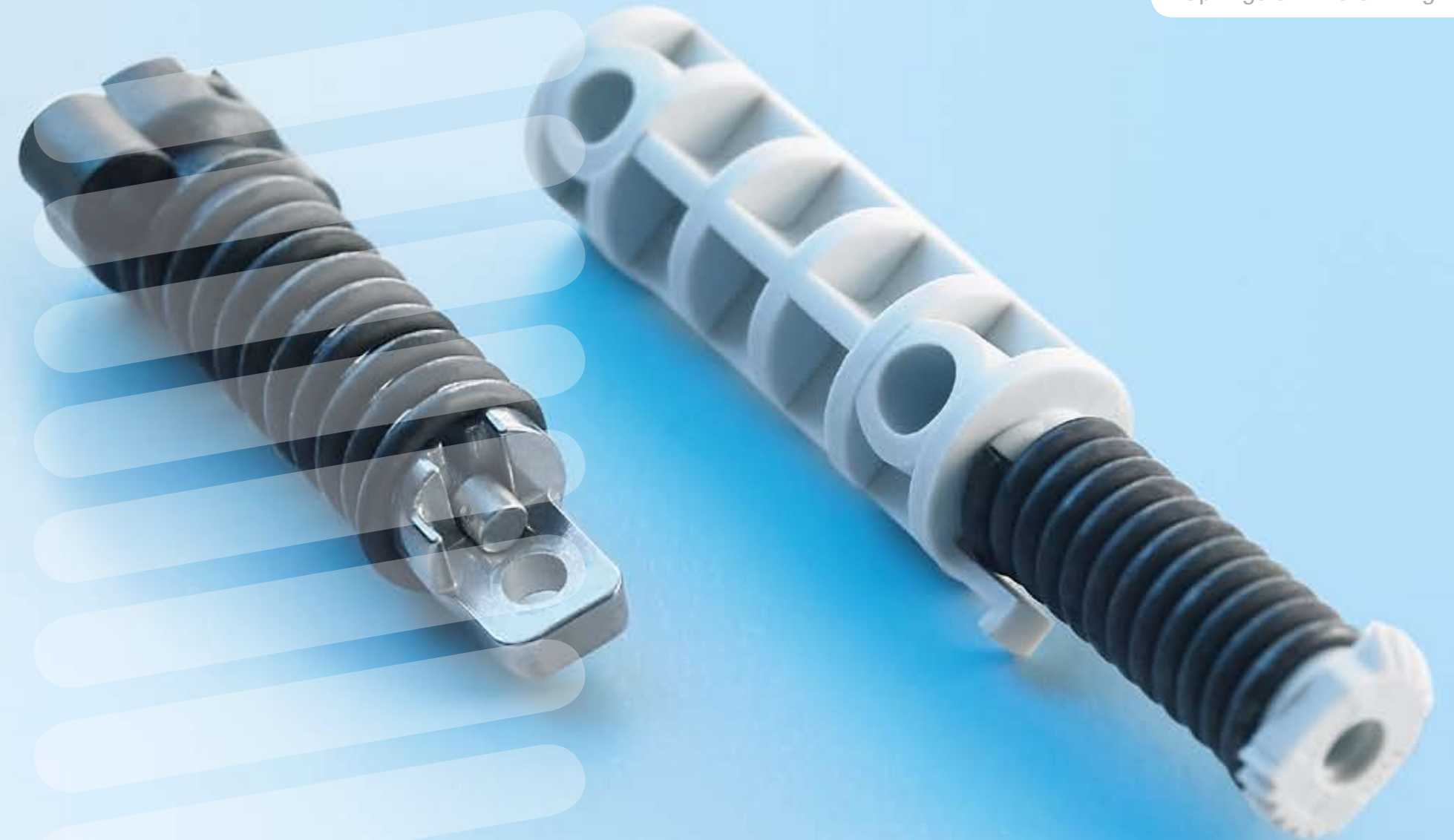
- Baugruppen
- Drahtbiegeteile
- Druckfedern
- Federnkomponenten
- Schenkelfedern
- Spiralfedern
- Torsionsstäbe
- Zugfedern



Jahrzehntelange Erfahrungen, gepaart mit einer ständigen Innovation von Maschinen und Fertigungsprozessen, ermöglichen uns professionelle Lösungen für Ihre Federanwendungen unter Berücksichtigung von Kosten, Gewicht, Bauraum und Relaxation. Durch einen eigenen Werkzeug- und Prototypenbau sind wir in der Lage, kurzfristig Muster und Kleinserien für Sie herzustellen. Die Qualität steht im Fokus aller Prozesse: In unserem Prüfcenter wird serienbegleitend, aber auch entwicklungsseitig getestet und geforscht.

Wir verarbeiten federhartes Material nach DIN EN 10270-1 bis -3 mit rundem, elliptischem und rechteckigem Querschnitt. Selbstverständlich können wir Ihnen auch alle handelsüblichen Oberflächen mit den gewünschten Korrosionszertifikaten liefern. Unsere Konstrukteure stehen Ihnen für eine kompetente Beratung gern zur Verfügung.

www.brand-group.com





WIR BEWEGEN DIE ZUKUNFT!



SPIRALFEDERN

- speziell entwickeltes Fertigungsverfahren zur Minimierung der Reibung zwischen den Windungen und damit von Verschleiß
- Rund- oder Flachmaterial
- Drahtstärken: 0,8 – 12,0 mm rund
- Bandbreiten: 2,0 – 20,0 mm
- Banddicken: 0,8 – 8,0 mm
- andere Abmessungen auf Anfrage möglich

ZUGFEDERN

- Federn nach den bekannten Normen sowie spezielle Sonderformen mit zusätzlichen Montageösen und Federn mit Stielösen
- Drahtstärken: 0,8 – 12,0 mm, andere Querschnitte auf Anfrage
- Farbkennzeichnungen aller Art

DRUCKFEDERN

- zylindrische und konische Ausführungen
- geschliffen und ungeschliffen
- Kalt- und Warmsetzen sowie Kugelstrahlen zur Erreichung von hohen dynamischen Anforderungen
- Drahtstärken: 0,8 – 12,0 mm, andere Querschnitte auf Anfrage
- Oberflächenbehandlungen nach Kundenwunsch

SCHENKELFEDERN + DRAHTBIEGETEILE

- Fertigung auf z.T. selbst entwickelten Maschinen mit bis zu 20 gesteuerten Achsen
- durch geringen Werkzeugaufwand ist eine flexible und wirtschaftliche Fertigung von Prototypen bis zur Großserie möglich
- Drahtstärken: 0,8 – 9,0 mm, andere Querschnitte auf Anfrage
- Besonderheiten:
auch komplexe, mehrdimensionale Biegeteile können gefertigt und durch Videomesssystem kontrolliert werden

TORSIONSSTÄBE

- Fertigung mit modernsten Biegeautomaten
- verkettete Prozesse bis hin zur Verpackung
- Drahtstärken: 0,8 – 9,0 mm, andere Querschnitte auf Anfrage
- Besonderheiten:
individuelle Gestaltungsmöglichkeiten der Enden für zentrische und exzentrische Kräfteinleitungen

FEDERKOMPONENTEN + BAUGRUPPEN

- Fertigung sowie Montage der Einzelteile
- speziell entwickelte Montageautomaten
- nach Absprache übernehmen wir auch die Beschaffung zusätzlicher Komponenten für die Baugruppen
- Sonderverpackungen und die Übernahme von Logistikdienstleistungen bis hin zum Konsignationslager sind ebenfalls möglich